

APKLAUSOS LAPAS VYKDYMO MECHANIZMO PARINKIMUI Specification sheet for control valve selection

Data / Date	2026-03-04	Rev.	0
Cechas / Shop	GP-2	Projekto Nr. / Project No.	OLPP211
Inginys,sekcija / Area, unit	S-001/1	P&ID Nr. / P&ID No.	
Aparatas(vamzdynas) / Equipment (pipe l.)	v.619/7	Pozicija / Tag. Number	PV-6152
Užsakovas / Customer	AB "ORLEN LIETUVA"	Kiekis / Quantity	1

Vožtuvo skaičiavimo priežastis / Cause of valve calculation : naujas projektas / New project

TECHNOLOGINĖ DALIS / Technology Part :

1	Matuojama terpė / Process fluid	Gudronas iš TK615/2		
2	Fazinė būsena / Fluid status	Skystis/Liquid		
	Max slėgių skirtumas kai vožtuvas uždaras Max pressure drop when valve close (Shut-off pressure)	23 bar		
		Min Flow	Norm Flow	Max Flow
3	Debitas / Flow	20	80	150
4	Slėgis prieš, P ₁ prie at. debito / Inlet pressure P ₁ at flow	12	14	23
5	Slėgis po, P ₂ prie at. debito / Outlet pressure P ₂ at flow	11	13	15
6	Terpės temperatūra T _{1min} , T _{2norm} , T _{3max} . / Process temperature	230	250	270
7	Tankis,(prie T ir P ₁ parametrų) / Density, (at T and P ₁)	870	862,6	855,4
8	Klampus,(prie T ir P ₁ parametrų) / Viscosity, (at T and P ₁)	6,6	5,5	4,6
9	Sočių garų slėgis / Vapor Pressure	0,08	0,11	0,15
10	Aplinkos temperatūra / Ambient temperature	-36	+5	35
11	Vožtuvo veikimo būdas / Valve type	reguliuojantis / control		
12	Vožtuvo pozicija dingus valdymo signalui, maitinimui / Power, command signal failure position	uždaras / close		
13	Srauto charakteristika / Flow characteristic			
14	Agresyvios priemonės / (medžiaga koncentracija) Aggressive components / (material concentration)	Siera	3	% tūr.vol % mass
15	Abrazyvios priemonės?Koncentracija Dydis Mechanical particals?Concentration Size	Mechaninės priemonės	0,012	% tūr./vol % mass
16	Sprogosaugos zona Dujų mišinio kateg. Temp. klasė Area classification Gas grouping Temp. clasific.	2 IIA T3		

MECHANINĖ DALIS / Mechanical Part:

17	Vamzdyno skersmuo, mm / Pipe diameter, mm	168,3	Dišor / Dout	10,97	Sienele / Wall, mm
18	Vamzdyno projektinis slėgis / Pipe design pressure	24			barg
19	Vamzdyno projektinė t-ra / Pipe design temerature	314			°C
20	Tiesaus vamzdžio ilgis / Length of stright pipe section	2			m
21	Vamzdyno medžiaga / Pipe material	Anglinis plienas			
22	Vamzdžio padėtis / Pipe orientation	Horizontali / Horizontal			
23	Vožtuvo montavimo į vamzdį būdas / Pipe connection:	Flanšinis / Flange	Standart. / Standard	Forma / Form	Serijs / series
			ASME B 16.5	RF	CL300
24	Vožtuvo hermetiškumo klasė (ANSI/FCI 70.2) / Flange valve leakage class (ANSI/FCI 70.2)	IV			

AUTOMATIKOS DALIS / Part to be filled by instrumentation engineers:

26	Padėties signalizacija, selenoidas/ Oposition indication, selenoid	nereikalinga		
27	Pozicionierius / Dvalve positioner	Elektropneumatinis / electropneumatic Smart		

AUTOMATIZACIJOS DALIS / AUTOMATION / INSTRUMENTATION PART:

29	KMP oro slėgis / Plant air supply	3,6	4	barg
30	Seno vožtuvo parametrai (Kv, DN, PN) / Parametrs of old valve	-		
31	Seno vožtuvo tipas / Type of old valve	Flanšų išpildymas		
32	Kabelinis įvadas / Electrical conection	1/2"NPY arba M20×1,5		
33	Apsauga nuo sprogo / Explosion protection	Ex ia/ib		

34	Papildomi reikalavimai / additional requirements	Su vožtuvu pateikiami sertifikatai: Aprišimas SS vamzdeliais. Gaminio sertifikate turi būti tipas, markė, nuoroda į pripažintą standartą, brėžinys su specifikacija, gaminio elementų sertifikatai pagal EN 10204 3.1 (suvirinimo pridėtinėms medžiagoms 2.2), suvirinimo kokybę patvirtinantys dokumentai, neardančios kontrolės dokumentai, atitikties ir ATEX sertifikatai, hermetiškumo testo sertifikatas, funkcionalumo testas, konfigūravimo ir kalibravimo lapas.		
----	--	---	--	--

35	Technologinės dalies duomenys, užpildė : Technology data, filled in by :	DOVYDAS ŠIDLAUSKAS	Digitally signed by DOVYDAS ŠIDLAUSKAS Date: 2026.03.04 16:26:39 +02'00'
36	Mechaninės dalies duomenys, užpildė : Mechanical data, filled in by :	MINDAUGAS ŽULPA	Digitally signed by MINDAUGAS ŽULPA Date: 2026.03.05 09:03:06 +02'00'
37	Automatizacijos dalies duomenys, užpildė : Instrumentation data, filled in by :	AIDAS TAMULIS	Digitally signed by AIDAS TAMULIS Date: 2026.03.05 09:11:14 +02'00'